

ELECTRO
ROP
POLISHING
COMBINED



複合電解研磨

精密研磨後に、電解研磨を行い、
清浄度の高い表面を実現します。



精密研磨後に、さらに電解研磨を行うことを複合研磨と言います。
より平滑な面粗度を得ることができ、また清浄度の高い表面を実現します。

複合電解研磨とは

オリジナリティに富んだ自社製の自動研磨機によって、精密研磨（孔内径部、斜め穴、フラット面に対応）、鏡面研磨などを行った後に、電解研磨を行います。いわゆるドブ漬けではなく、専用治具を設計し、お客様の求められている箇所のみでの処理が可能です（細穴など制限があります）。

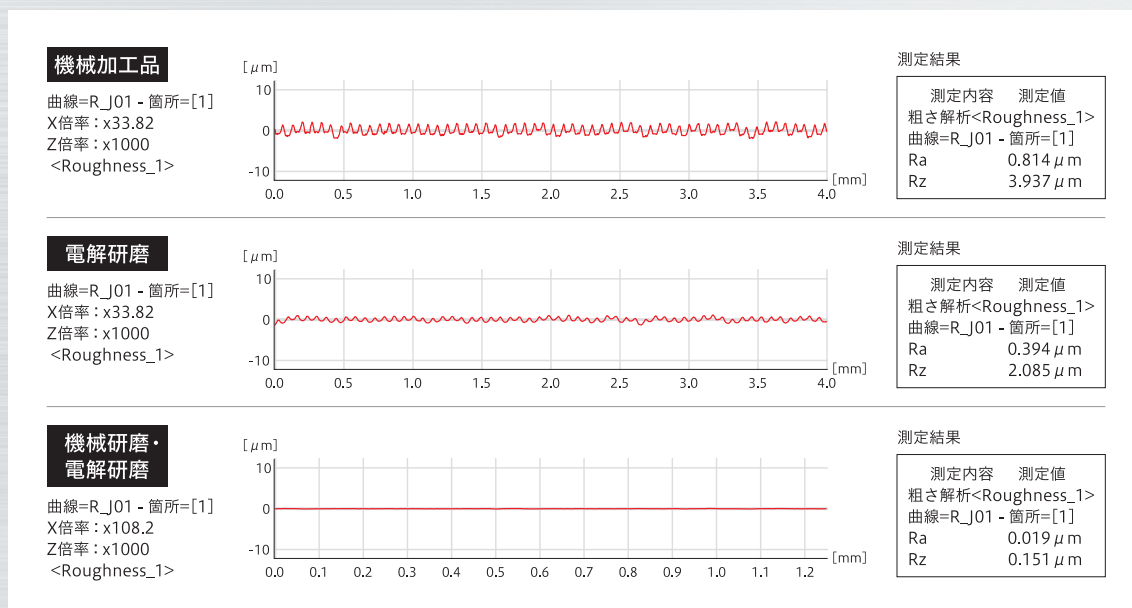
対象パーツ

- 孔内径部、斜め穴、フラット面など

対象用途

- ガス配管、真空配管、分析機器、医療機器、製薬機械、食品向け機械など

精密研磨のみ、電解研磨のみのご依頼も受けており、お客様のニーズに合った製品づくりを進めてまいります（条件出し等の試作が必要となります）。



面粗度データ

研磨の種類

